

## LISTADO CHEQUEO PEMP SOBRE CAMIÓN

NOMBRE/MODELO:	<b>(INSERTAR FOTOGRAFÍA)</b>
AÑO FABRICACIÓN:	
N.º SERIE (si procede):	
FAMILIA DE MÁQUINAS: ELEVACIÓN <input type="checkbox"/> Elevación de cargas <input type="checkbox"/> Elevación de personas	

REQUISITOS DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL DISEÑO Y FABRICACIÓN		SÍ	NO	NP
1	Dispone de su manual de instrucciones en castellano.			
2	El uso que se le va a dar está especificado en el manual de instrucciones.			
3	Lleva de forma visible y legible:			
3.1	La razón social y la dirección completa del fabricante y, en su caso, de su representante autorizado.			
3.2	La designación de la máquina.			
3.3	El marcado CE.			
3.4	La designación de la serie o del modelo.			
3.5	El número de serie o modelo.			
3.6	El año de fabricación.			
3.7	El peso de carga máximo autorizado.			
3.8	El número máximo de personas autorizado en la cesta.			
REQUISITOS ESENCIALES DE SEGURIDAD Y SALUD. GENERALIDADES		SÍ	NO	NP
4	Dispone de todos los equipos y accesorios imprescindibles para su regulación, mantenimiento y utilización de forma segura.			
5	Los órganos de accionamiento están en buen estado, son claramente visibles y disponen de pictogramas para su identificación, están situados fuera de las zonas de peligro y son de accionamiento mantenido.			
6	Está provista de un órgano de accionamiento voluntario, tipo llave o pulsador, para su puesta en marcha.			
7	La palanca de bloqueo que impide que cualquier otro mando se accione, voluntaria o accidentalmente, funciona correctamente.			
8	Dispone de un selector de puestos de mando que impide que se manejen desde dos puestos a la vez.			
9	Dispone de señales de advertencia de peligro mediante pictogramas o señales luminosas o acústicas.			

FINANCIADO POR:



GOBIERNO  
DE ESPAÑA

MINISTERIO  
DE TRABAJO, MIGRACIONES  
Y SEGURIDAD SOCIAL



FUNDACIÓN  
ESTATAL PARA  
LA PREVENCIÓN  
DE RIESGOS  
LABORALES, F.S.P.



FUNDACIÓN  
LABORAL  
DE LA CONSTRUCCIÓN



10	Está provista de uno o varios dispositivos de parada de emergencia (tal como, por ejemplo, interruptor de parada de emergencia del motor), fácilmente accesibles, para evitar situaciones peligrosas.			
11	Se mantiene en su posición en el caso de que se produzca un fallo en la alimentación de energía.			
12	Junto con sus elementos y equipos (tales como, por ejemplo, gatos, ejes extensibles, bloqueos de suspensión, elementos sonoros, etc.) es estable y evita el vuelco en todo momento.			
13	Los cilindros hidráulicos disponen de válvulas de retención que evitan la recogida accidental de los equipos hidráulicos.			
14	Los resguardos del motor o de la zona de baterías están sólidamente contruidos y sujetos para evitar la inaccesibilidad a partes móviles, contactos térmicos, contactos eléctricos, además de disponer de pictogramas de advertencia del riesgo claramente identificables.			
15	La puerta de acceso es abatible hacia dentro con dispositivos de bloqueo que impide su apertura hacia el exterior de forma involuntaria. En caso de tener barra horizontal, se cierra correctamente con bloqueo y se imposibilita su apertura de forma involuntaria.			
16	Los componentes que canalizan los fluidos del motor o dispositivos hidráulicos (tales como, por ejemplo, depósitos con su tapón, tanque de combustible con su llave de bloqueo, etc.) están en perfecto estado, de forma que no se aprecia ningún tipo de fuga.			
17	Dispone de limitadores de carga.			
18	Dispone de limitador de radio.			
19	Dispone de limitador de inclinación.			
20	El acceso a la cabina es fácil y seguro (con asideros, peldaños antideslizantes y puerta de apertura fácil).			
21	Las puertas del camión cuentan con dispositivos de bloqueo para impedir movimientos de apertura o cierres involuntarios.			
22	El asiento de la cabina del camión es regulable, dispone de cinturón de seguridad y está en buen estado.			
23	El asiento dispone de un sistema de amortiguación de vibraciones.			
24	La cabina está acondicionada correctamente (insonorizada, con calefacción, aire acondicionado y sistema de ventilación).			
25	La ventana delantera de la cabina constituye, a su vez, una salida de emergencia, y se dispone de un martillo de evacuación para la rotura de la misma si ello fuera necesario.			
26	El tubo de escape del camión está situado de forma que el operador, en su cabina, no se ve afectado por las emisiones derivadas del mismo.			
27	Dispone de puntos de anclaje para realizar de forma segura las operaciones de montaje o mantenimiento con riesgo de caída desde altura.			
28	Dispone del correspondiente documento en el que se indique el momento (horas de utilización, etc.) en el que ha de llamarse al técnico especialista para realizar el mantenimiento de la máquina (cambio de filtros, aceite, etc.)			

FINANCIADO POR:



GOBIERNO  
DE ESPAÑA

MINISTERIO  
DE TRABAJO, MIGRACIONES  
Y SEGURIDAD SOCIAL



FUNDACIÓN  
ESTATAL PARA  
LA PREVENCIÓN  
DE RIESGOS  
LABORALES, F.S.P.



FUNDACIÓN  
LABORAL  
DE LA CONSTRUCCIÓN



29	Se lleva un mantenimiento adecuado del equipo que incluye las revisiones periódicas determinadas por el fabricante.			
30	Dispone de un extintor en un espacio habilitado para ello y señalizado con su pictograma correspondiente, en el caso de que la evaluación de riesgos así lo determine y sus dimensiones lo permitan.			

### COMENTARIOS

FINANCIADO POR:



GOBIERNO  
DE ESPAÑA

MINISTERIO  
DE TRABAJO, MIGRACIONES  
Y SEGURIDAD SOCIAL



FUNDACIÓN  
ESTATAL PARA  
LA PREVENCIÓN  
DE RIESGOS  
LABORALES, F.S.P.



FUNDACIÓN  
LABORAL  
DE LA CONSTRUCCIÓN