

LISTADO CHEQUEO FRATASADORA

NOMBRE/MODELO:	(INSERTAR FOTOGRAFÍA)
AÑO FABRICACIÓN:	
N.º SERIE (si procede):	
FAMILIA DE MÁQUINAS: TRATAMIENTO HORMIGÓN	

REQUISITOS DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL DISEÑO Y FABRICACIÓN		SÍ	NO	NP
1	Dispone de su manual de instrucciones en castellano.			
2	El uso que se le va a dar está especificado en el manual de instrucciones.			
3	Lleva de forma visible y legible:			
3.1	La razón social y la dirección completa del fabricante y, en su caso, de su representante autorizado.			
3.2	La designación de la máquina.			
3.3	El marcado CE.			
3.4	El número de serie o modelo.			
3.5	El año de fabricación.			
REQUISITOS ESENCIALES DE SEGURIDAD Y SALUD. GENERALIDADES		SÍ	NO	NP
4	Dispone de todos los equipos y accesorios imprescindibles para su regulación, mantenimiento y utilización de forma segura.			
5	Los dispositivos de enganche para su izado o desplazamiento se encuentran en correctas condiciones.			
6	Los órganos de accionamiento están en buen estado, son claramente visibles y disponen de pictogramas para su identificación, están situados fuera de las zonas de peligro y son de accionamiento mantenido.			
7	Está provista de un órgano de accionamiento voluntario, tipo llave o pulsador, para su puesta en marcha.			
8	La empuñadura del manillar se encuentra en buenas condiciones.			
9	Dispone de señales de advertencia de peligro mediante pictogramas.			
10	Está provista de un dispositivo de parada de emergencia (tal como, por ejemplo, interruptor de parada de emergencia del motor), fácilmente accesible, para evitar situaciones peligrosas.			
11	Los resguardos del motor y de la hélice están sólidamente contruidos y sujetos para evitar la inaccesibilidad a partes móviles, contactos térmicos, contactos eléctricos, además de disponer de pictogramas de advertencia del riesgo claramente identificables.			

FINANCIADO POR:



GOBIERNO
DE ESPAÑA

MINISTERIO
DE TRABAJO, MIGRACIONES
Y SEGURIDAD SOCIAL



FUNDACIÓN
ESTATAL PARA
LA PREVENCIÓN
DE RIESGOS
LABORALES, F.S.P.



FUNDACIÓN
LABORAL
DE LA CONSTRUCCIÓN



12	Los componentes que canalizan los fluidos (tales como, por ejemplo, depósito de gasolina) en perfecto estado, de forma que no se aprecia ningún tipo de fuga.			
13	Las zonas de mantenimiento del motor están protegidas por tapas y que solo pueden quitarse si se han desbloqueado previamente.			
14	Los gases de escape están situados de forma que el operador, en su puesto de mando, no se vea afectado por las emisiones derivadas del mismo.			
15	Los elementos móviles son inaccesibles bien por diseño con un resguardo o impedimento, o bien por ubicación.			
16	Viene claramente identificado y explicado en el manual la forma de conectar el equipo a la red (en caso de fratasadora eléctrica).			
17	Los puntos de conexión de las mangueras se encuentran correctamente señalizados indicando su tensión nominal (en caso de fratasadora eléctrica).			
18	Se lleva un mantenimiento adecuado del equipo que incluye las revisiones periódicas determinadas por el fabricante.			

COMENTARIOS

FINANCIADO POR:



GOBIERNO
DE ESPAÑA

MINISTERIO
DE TRABAJO, MIGRACIONES
Y SEGURIDAD SOCIAL



FUNDACIÓN
ESTATAL PARA
LA PREVENCIÓN
DE RIESGOS
LABORALES, F.S.P.



FUNDACIÓN
LABORAL
DE LA CONSTRUCCIÓN