

LISTADO CHEQUEO COMPRESOR

NOMBRE/MODELO:	(INSERTAR FOTOGRAFÍA)
AÑO FABRICACIÓN:	
N.º SERIE (si procede):	
FAMILIA DE MÁQUINAS: GENERACIÓN ENERGÍA	

REQUISITOS DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL DISEÑO Y FABRICACIÓN		SÍ	NO	NP
1	Dispone de su manual de instrucciones en castellano.			
2	El uso que se le va a dar está especificado en el manual de instrucciones.			
3	Lleva de forma visible y legible:			
3.1	La razón social y la dirección completa del fabricante y, en su caso, de su representante autorizado.			
3.2	La designación de la máquina.			
3.3	El marcado CE.			
3.4	La designación de la serie o del modelo.			
3.5	El número de serie o modelo.			
3.6	El año de fabricación.			
3.7	La potencia nominal expresada en kw.			
3.8	El caudal y la presión de salida del aire (m ³ /m – bar o psi)			
3.9	La masa de la máquina en kg.			
REQUISITOS ESENCIALES DE SEGURIDAD Y SALUD. GENERALIDADES		SÍ	NO	NP
4	Dispone de todos los equipos y accesorios imprescindibles para su regulación, mantenimiento y utilización de forma segura.			
5	Se encuentra en perfecto estado, sin fugas o grietas, en los racores de salida, así como en las mangueras de aire comprimido.			
6	Dispone de accesorios en buen estado para su presión por un medio de elevación o de tracción para su transporte.			
7	Dispone de cable de frenado o cadena de seguridad para lanza con anilla o cabezal de acoplamiento y se encuentra todo en buen estado.			
8	Los pasos de horquilla situados en el chasis para el transporte mediante manipuladoras telescópicas u otro tipo de carretillas, se encuentra en buenas condiciones.			
9	Dispone de pasadores y piezas de bloqueo y están en buen estado.			

FINANCIADO POR:



GOBIERNO
DE ESPAÑA

MINISTERIO
DE TRABAJO, MIGRACIONES
Y SEGURIDAD SOCIAL



FUNDACIÓN
ESTATAL PARA
LA PREVENCIÓN
DE RIESGOS
LABORALES, F.S.P.



FUNDACIÓN
LABORAL
DE LA CONSTRUCCIÓN



10	Los órganos de accionamiento están en buen estado, son claramente visibles, disponen de pictogramas para su identificación y están situados fuera de las zonas de peligro.			
11	Está provista de un órgano de accionamiento voluntario, tipo llave o pulsador, para su puesta en marcha.			
12	Dispone de uno o varios dispositivos de parada de emergencia, fácilmente accesibles como una seta de emergencia (de color rojo sobre fondo amarillo) o dispositivos de parada/arranque para evitar situaciones peligrosas.			
13	Dispone de señales de advertencia de peligro mediante pictogramas.			
14	Los racores y la abrazadera de unión con la manguera de aire comprimido están en perfecto estado, sin golpes o grietas.			
15	Los resguardos del motor o de la zona de baterías están sólidamente contruidos y sujetos para evitar la inaccesibilidad a partes móviles, contactos térmicos, contactos eléctricos, además de disponer de pictogramas de advertencia del riesgo claramente identificables.			
16	Todos los depósitos y conductos están en perfecto estado, con tapones y señalizados.			
17	Las carcasas abatibles deben disponer de un sistema de sujeción.			
18	Los resguardos de las partes móviles del motor deben ser accesibles solo mediante una acción voluntaria, bien mediante llave, bien mediante maneta, estando señalizada dicha acción con pictogramas claros indicando los bares de presión de cada toma.			
19	Los indicadores están señalizados mostrándose su unidad de medida y con qué punto de conexión se identifican.			
20	Dispone de un dispositivo de enclavamiento que impide la puesta en marcha si los resguardos de protección se encuentran abiertos.			
21	Los racores de la manguera y del equipo son del mismo calibre, no están dañados y encajan perfectamente.			
22	La manguera está sólidamente unida a los racores sin posibilidad de desprenderse.			
23	Las piezas que se mantienen calientes, incluso después de apagar el motor, están protegidas por tapas. Dicho peligro de contacto térmico está señalizado con un pictograma.			
24	Dispone de resguardo de la parte inferior del chasis y de los aisladores de vibraciones, estando señalizado el ruido aéreo que se produce.			
25	Dispone de aisladores de vibraciones de la bancada en perfecto estado.			
26	Los escapes del motor son visibles y está señalizado el riesgo por elevada temperatura y por gases nocivos (monóxido de carbono).			
27	Dispone de un dispositivo de estacionamiento que la mantiene inmóvil en condiciones de trabajo, o de cuñas, cuando así lo especifique el manual de instrucciones y en las circunstancias indicadas (fuerte inclinación, etc.).			
28	Dispone de cable de conexión de energía para las luces de señalización, si así lo dispone del remolque.			

FINANCIADO POR:



GOBIERNO
DE ESPAÑA

MINISTERIO
DE TRABAJO, MIGRACIONES
Y SEGURIDAD SOCIAL



FUNDACIÓN
ESTATAL PARA
LA PREVENCIÓN
DE RIESGOS
LABORALES, F.S.P.



FUNDACIÓN
LABORAL
DE LA CONSTRUCCIÓN



29	Dispone de protección ante el riesgo de proyección del electrolito o vapores de la batería de arranque sobre el operador, además de que la batería se desconexione de una forma fácil.			
30	El compresor dispone del correspondiente documento en el que se indique el momento (horas de utilización, etc.) en el que ha de llamarse al técnico especialista para realizar el mantenimiento de esta (cambio de filtros, aceite, etc.).			
31	Se lleva un mantenimiento adecuado del equipo que incluye las revisiones periódicas determinadas por el fabricante.			

COMENTARIOS

FINANCIADO POR:



GOBIERNO
DE ESPAÑA

MINISTERIO
DE TRABAJO, MIGRACIONES
Y SEGURIDAD SOCIAL



FUNDACIÓN
ESTATAL PARA
LA PREVENCIÓN
DE RIESGOS
LABORALES, F.S.P.



FUNDACIÓN
LABORAL
DE LA CONSTRUCCIÓN