

## LISTADO CHEQUEO CAMIÓN HORMIGONERA

NOMBRE/MODELO:	<b>(INSERTAR FOTOGRAFÍA)</b>
AÑO FABRICACIÓN:	
N.º SERIE (si procede):	
FAMILIA DE MÁQUINAS: PRODUCCIÓN HORMIGÓN <input type="checkbox"/> Elevación de cargas <input type="checkbox"/> Elevación de personas	

REQUISITOS DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL DISEÑO Y FABRICACIÓN		SÍ	NO	NP
1	Dispone de su manual de instrucciones en castellano.			
2	El uso que se le va a dar está especificado en el manual de instrucciones.			
3	Lleva de forma visible y legible:			
3.1	La razón social y la dirección completa del fabricante y, en su caso, de su representante autorizado.			
3.2	La designación de la máquina.			
3.3	El marcado CE.			
3.4	La designación de la serie o del modelo.			
3.5	El número de serie o modelo.			
3.6	El año de fabricación.			
REQUISITOS ESENCIALES DE SEGURIDAD Y SALUD. GENERALIDADES		SÍ	NO	NP
4	Dispone de todos los equipos y accesorios imprescindibles para su regulación, mantenimiento y utilización de forma segura.			
5	El dispositivo de remolque o los puntos de enganche para su transporte se encuentran en condiciones correctas.			
6	Los órganos de accionamiento están en buen estado, son claramente visibles y disponen de pictogramas para su identificación, están situados fuera de las zonas de peligro y son de accionamiento mantenido.			
7	Está provista de un órgano de accionamiento voluntario, tipo llave o pulsador, para su puesta en marcha.			
8	Dispone de señales de advertencia de peligro mediante pictogramas o señales luminosas o acústicas.			
9	Está provista de uno o varios dispositivos de parada de emergencia (tal como, por ejemplo, interruptor de parada de emergencia del motor), fácilmente accesibles, para evitar situaciones peligrosas.			
10	Está equipada con todos sus elementos y equipos no apreciándose visualmente problemas de estabilidad frente al vuelco.			

FINANCIADO POR:



GOBIERNO  
DE ESPAÑA

MINISTERIO  
DE TRABAJO, MIGRACIONES  
Y SEGURIDAD SOCIAL



FUNDACIÓN  
ESTATAL PARA  
LA PREVENCIÓN  
DE RIESGOS  
LABORALES, F.S.P.



FUNDACIÓN  
LABORAL  
DE LA CONSTRUCCIÓN



11	Los resguardos del motor o de la zona de baterías están sólidamente contruidos y sujetos para evitar la inaccesibilidad a partes móviles, contactos térmicos, contactos eléctricos, además de disponer de pictogramas de advertencia del riesgo claramente identificables.			
12	Los componentes que canalizan los fluidos del motor o dispositivos hidráulicos (tales como, por ejemplo, depósitos con su tapón, tanque de combustible con su llave de bloqueo, etc.) están en perfecto estado, de forma que no se aprecia ningún tipo de fuga.			
13	La estructura con protección antivuelco ROPS y con protección anticaída FOPS, que conforman la caída se encuentran en buenas condiciones, sin daños ni deformaciones.			
14	El acceso a la cabina es fácil y seguro (con asideros, peldaños antideslizantes, y puerta de apertura fácil).			
15	El asiento es regulable, dispone de cinturón de seguridad y están en buen estado.			
16	El asiento del copiloto dispone de dispositivos de retención y funciona correctamente.			
17	La cabina está acondicionada correctamente (insonorizada, con calefacción, aire acondicionado y sistema de ventilación).			
18	La escalera-plataforma para las labores de limpieza y mantenimiento situada en la parte trasera del vehículo se encuentra en perfecto estado.			
19	El tubo de escape está situado de forma que el operador, en su cabina, no se vea afectado por las emisiones derivadas del mismo.			
20	Las puertas cuentan con dispositivos de bloqueo para impedir movimientos de apertura o cierre involuntarios.			
21	La ventana delantera de la cabina constituye, a su vez, una salida de emergencia y se dispone de un martillo de evacuación para la rotura de esta, si fuera necesario.			
22	Dispone de un dispositivo adicional que permita, en el caso de que la máquina se maneje sobre una pendiente o inclinación importante, bloquear la misma con seguridad, y evitar movimientos incontrolados.			
23	Está provista de retrovisores.			
24	Dispone de un extintor en un espacio habilitado para ello y señalizado con su pictograma correspondiente, en el caso de que la evaluación de riesgos así lo determine y sus dimensiones lo permitan.			
25	Dispone de detector de carga máxima.			
26	Dispone del correspondiente documento en el que se indique el momento (horas de utilización, etc.) en el que ha de llamarse al técnico especialista para realizar el mantenimiento de la máquina (cambio de filtros, aceite, etc.)			
27	Se lleva un mantenimiento adecuado del equipo que incluye las revisiones periódicas determinadas por el fabricante.			

## COMENTARIOS

FINANCIADO POR:



GOBIERNO  
DE ESPAÑA

MINISTERIO  
DE TRABAJO, MIGRACIONES  
Y SEGURIDAD SOCIAL



FUNDACIÓN  
ESTATAL PARA  
LA PREVENCIÓN  
DE RIESGOS  
LABORALES, F.S.P.



FUNDACIÓN  
LABORAL  
DE LA CONSTRUCCIÓN



**Verificación**  
de maquinaria

VERIFICACIÓN DE MAQUINARIA  
**LISTA DE COMPROBACIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD DE MÁQUINAS**

FINANCIADO POR:



GOBIERNO  
DE ESPAÑA

MINISTERIO  
DE TRABAJO, MIGRACIONES  
Y SEGURIDAD SOCIAL



FUNDACIÓN  
ESTATAL PARA  
LA PREVENCIÓN  
DE RIESGOS  
LABORALES, F.S.P.



FUNDACIÓN  
LABORAL  
DE LA CONSTRUCCIÓN